



VASW

Die Zukunft bei der Verarbeitung von Profilen zu gewickelten Scheiben.

Hauptstrasse 126
98587 Steinbach-Hallenberg
Tel. 036847/527362
Fax 036847/527363
Email: Info@Wicklerwelt.de.de
www.iWicklerwelt.de

VollAutomatischer ScheibenWickler

Ein Wickler zum Aufwickeln von Profilen am Ende der Extrusionslinie

Wickeln von Scheiben,
absolut spannungsfrei
und vollautomatisch.



Einsatz bei hohen Liniengeschwindigkeiten
in Kombination mit kurzen Konfektionslängen.

Vollautomatisch bedeutet:

- kein manuelles Eingreifen in den Wickelprozeß
- Automatisches Ablängen des Stranges nach Erreichen der eingestellte Länge.
- Vollautomatischer Wechsel der Wickelteller
- Ablegen der fertigen Scheiben in den Karton
- Vollautomatisches Einlegen von Pappzwischenlagen.
- Vollautomatischer Wechsel der vollen Kartons.

Zykluszeit für den Wechsel
Kerndurchmesser ab
Liniengeschwindigkeit bis zu

ca. **3 s**
80 mm
80 m/min



Technische Daten:

Wickeln:

Tellerdurchmesser	800 mm
min. Kerndurchmesser	80 mm
max. Kerndurchmesser	600 mm

Profil:

Profilabmessung	Höhe	60 mm
Profilabmessung	Breite	25 mm

Wickelgeschwindigkeit	110 m/min.
Zyklus für Scheibenwechsel	3 s
Scheibengewicht max.	1500 g

Abmessungen:

Karton (max.)	
Breite	600 mm
Länge	600 mm
Höhe	250 mm

Anlage:

Breite	2350 mm
Länge	3450 mm
Höhe	1950 mm

Kartonmagazin für:

leere Kartons	5 Stück
volle Kartons	5 Stück

Pappmagazin für Zwischenlagen:

Füllhöhe	150 mm
Pappzwischenlagen	ca. 100 Stück



Hauptstrasse 126
98587 Steinbach-Hallenberg
Tel. 036847/527382
Fax 036847/527363
Email: Info@Wicklerwelt.de
www.Wicklerwelt.de



Wickelteller mit
Profilklemmung
und Abnahmestern



Magazin für
Pappzwischenlagen